

Xingras AC



Desengrasante y descontaminante industrial biodegradable homologado por el ICP. Aumenta la eficiencia de la limpieza dispersando, solubilizando y removiendo diferentes tipos de compuestos y productos tales como crudo, aceites, asfalto y residuos de procesos en plantas industriales, entre otros.

El producto contiene compuestos orgánicos que liberan y desincrustan residuos de hidrocarburo y sales presentes, sin afectar equipos y líneas de proceso. Además, neutraliza gases tóxicos como H₂S, VOC, CO, Gas Combustible entre otros, según formulación.

RECOMENDACIONES

Se sugiere un análisis previo en laboratorio de una muestra del producto o compuesto a limpiar para formulación según necesidad del cliente y del proceso.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Producto Biodegradable, No Corrosivo, No Tóxico.

UNIDAD DE MEDIDA

Tambor (55 galones).

USOS

Refinerías, plantas industriales, campos petroleros; equipo estático de proceso (Intercambiadores de calor, tambores, torres, hornos, líneas) y tanques de almacenamiento entre otros equipos industriales, así como en superficies externas tales como pisos y equipos. No afecta la pintura.

CARACTERÍSTICAS	
pH	8,5 - 9,5
Apariencia	Líquido viscoso
Color	Café oscuro
Olor	Característico
Gravedad Específica	1,0 - 1,1
Punto de Ebullición	100 °C
Solubilidad	100 % en agua

MANEJO

Producto no tóxico, sin embargo, no se descarta sensibilidad al olor característico. Utilizar siempre elementos de protección personal y leer las instrucciones de la etiqueta antes de usar el producto. Almacenar en lugares ventilados, frescos y secos, lejos de fuentes de calor y de la acción directa de rayos solares.

COMPOSICIÓN QUÍMICA	
COMPONENTE	% PESO
AGENTES ACTIVOS Alcoholes Grasos Etoxilados Surfactantes Modificadores de pH	45 - 48
Excipientes	52 - 55

MODO DE EMPLEO

Se deben tener en cuenta las siguientes diluciones: necesidad del cliente y del proceso.

TIPO DE SUCIEDAD	DILUCIÓN	APLICACIÓN EXTERNA
Crudo, grasas y aceites incrustados	1:1 / 1:3	<ul style="list-style-type: none">■ Enjuague con agua la zona o pieza a limpiar.■ Prepare la solución (Xingras-Agua) según dilución.■ Aplique el producto en el área o pieza a limpiar.■ Deje actuar aproximadamente, por 20 minutos.■ Realice acción mecánica sobre el área o pieza.■ Enjuague final con agua
Hidrocarburos, ACPM, gasolina, petróleo, aceites livianos.	1:2 / 1:5	
Suciedad en general y residuos grasos de cualquier naturaleza		

■ APLICACIÓN

Para limpieza y descontaminación de plantas, equipos industriales y tanques: seguir procedimiento específico recomendado por MULTINSA S.A. y aprobado por el cliente, utilizando la metodología **NO INVASIVA** (NO ingreso de personal a espacios confinados y contaminados) mitigando riesgos ocupacionales e incrementando la eficiencia de la limpieza.

■ AVISO

La información descrita en esta ficha técnica está basada en datos obtenidos por el fabricante y fuentes técnicas reconocidas. La interpretación en el uso de esta información para los propósitos del usuario queda librada al juicio del comprador. Por lo tanto, aunque se ha tenido cuidado razonable en la preparación de esta información, MULTISERVICIOS DE INGENIERIA 1A S.A. o sus distribuidores no extienden garantías, no efectúan declaraciones y no asumen ninguna responsabilidad en cuanto al uso e interpretación de la misma para los propósitos del usuario.

INFO.

Carrera 19 No. 73-65 / Barrio La Libertad
Barrancabermeja, Santander, Colombia



+ (57) 318 716 79 42



(607) 691 60 81



www.multinsa.com