



El Sellador de Fisuras Multinsa es un compuesto asfáltico con altas cargas de elastómeros y material mineral, que ofrece un desempeño y adhesividad sobresalientes en operaciones de mantenimiento y rehabilitación vial.

Su baja susceptibilidad térmica le confiere resistencia al agrietamiento a bajas temperaturas, así como resistencia a la deformación plástica a altas temperaturas.

Tipo I. Diseñado para mantener un sello efectivo en climas moderados.

Tipo II. Diseñado para mantener un sello efectivo en climas cálidos.

USOS

El Sellador de Fisuras Multinsa es un producto diseñado para el tratamiento superficial de grietas y juntas de dilatación, que puede utilizarse en pavimentos flexibles y rígidos de carreteras y aeropuertos.

EMBALAJE

El Sellador de Fisuras Multinsa se despacha en cuñetes plásticos con capacidad de 18 kg, los cuales se aíslan del material asfáltico mediante una película polimérica que se funde a una temperatura inferior a la temperatura de aplicación incorporándose al producto.

CONSIDERACIONES ADICIONALES

Para una adecuada manipulación del Sellador de Fisuras Multinsa se recomienda tener en cuenta las siguientes observaciones:

- Uso de EPP para manejo de hidrocarburos a altas temperaturas.
- No aplicar sobre grietas o juntas húmedas.
- En casos en que la aplicación deba realizarse en pavimentos a bajas temperaturas (< 10°C), se recomienda tratar la superficie con aire caliente antes de aplicar el producto.

PRECAUCIONES

Producto estable. Se debe tener cuidado al calentar a temperaturas cercanas a 450°F(232,2°C), debido a que los vapores emitidos pueden hacer combustión en presencia de llama.

APLICACIÓN

Para un máximo desempeño del producto, se recomienda preparar las grietas o juntas a tratar, mediante la eliminación de residuos y partículas sueltas en la superficie, así como otros materiales adheridos a la misma, dejando una superficie limpia y seca previa la aplicación del producto.

El Sellador de Fisuras Multinsa puede calentarse en una unidad derretidora preferiblemente de doble cámara para homogeneidad en la temperatura, hasta una temperatura máxima de 205°C y mínima de 190°C. Si la temperatura máxima de aplicación se excede, puede reducirse la vida útil del material debido a degradación térmica del elastómero.

Es necesario detener la agitación del producto cada vez que se adicione nuevos bloques, para evitar salpicaduras y quemaduras.

El producto se debe aplicar sobre la grieta o junta con pistola neumática.

ESPECIFICACIONES	PROPIEDAD	NORMA	TIPO I		TIPO II	
			MIN	MAX	MIN	MAX
	Penetración cono a 25°C, 0,1mm	ASTM D 5329	--	90	--	90
	Punto de ablandamiento, °C	INV E-712	80	--	80	--
	Resiliencia, %	ASTM D 5329	30	--	60	--
	Recuperación elástica por torsión, %	INV E-727	40	--	60	--
	Punto de chipsa, °C	INV E-709	230	--	230	--