



Los **asfaltos de penetración 60-70** son constituidos por la fracción más pesada obtenida de la destilación al vacío del crudo reducido (fondos de la destilación atmosférica del petróleo). Normalmente son hidrocarburos pesados solubles de color oscuro, que pueden ser líquidos o sólidos.

## ■ USOS

Su uso principal es la construcción y conservación de vías. Pueden aplicarse de diferentes formas tales como emulsiones asfálticas, asfaltos líquidos, o directamente como cemento asfáltico.

## ■ TEMPERATURAS DE APLICACION

- **Temperatura de almacenamiento:** 120-140 °C
- **Temperatura de mezcla:** 135-145 °C
- **Temperatura de compactación:** 125-135 °C

## ■ MANEJO

Para su manejo deben aplicarse todas las medidas de seguridad establecidas para la manipulación de materiales a altas temperaturas, uncluidos elementos de protección personal.

## ■ DESPACHO

A granel en carrotaques.

## ■ PRECAUCIONES

Producto estable. Debe tenerse cuidado al calentar a temperaturas cercanas a 450°F (232,2°C), debido a que vapores emitidos pueden hacer combustión en presencia de la llama.

## ■ PROPIEDADES TIPICAS

Característica	Norma de Ensayo INV	Unidad	Mínimo	Máxima
<b>Asfalto original</b>				
Penetración (25°C, 100 g, 5s).	E-706	0.1 mm	60	70
Punto de ablandamiento.	E-712	°C	48	54
Índice de penetración	E-724	-	-1.2	0.6
Viscosidad absoluta (60°C)	E-716 o E-717	P	1500	-
Ductilidad (5°C, 5cm/min).	E-702	cm	15	-
Solubilidad en tricloroetileno	E-713	%	99	-
Contenido de agua.	E-704	%	-	0.2
Punto de inflamación mediante la copa abierta Cleveland.	E-709	°C	230	-
Contenido de parafinas	E-718	%	-	3
<b>Asfalto residual, luego de la prueba de acondicionamiento en película delgada rotatoria, norma de ensayo INV E-720.</b>				
Pérdida de masa por calentamiento	E-720	%	-	0.8
Penetración del residuo, en % de la penetración original.	E-706	%	50	-
Incremento en el punto de ablandamiento.	E-712	°C	-	9
Índice de envejecimiento: relación de viscosidades (60°C) del asfalto residual y el asfalto original	E-716 o E-717	-	-	4